

Novi visokozmogljivi polimeri iz obnovljivih virov

Podjetje je razglasilo, da bo začelo s proizvodnjo novih termoplastičnih smol in elastomerov iz obnovljivih virov.

Nova proizvoda se imenujeta DuPont Sorona in Hytrel. Ključna sestavina prvega je Bio-PDO™, pridobljen s patentiranim postopkom fermentacije koruznega sladkorja, ki je nadomestek petrokemičnega 1,3-propandiola (PDO) ali 1,4-butandiola (BDO). Hytrel bo izdelan iz novega poliola DuPont. Prvi bo na voljo sredi leta 2007, slednji pa proti koncu istega leta.

Podpredsednik podjetja je dejal, da bodo zaradi novih izdelkov manj odvisni od pet-

rokemikalij in da bodo izdelki imeli pozitiven vpliv na okolje. Poleg tega, da bodo obnovljivi viri zamenjali petrokemikalije, je treba omeniti tudi dejstvo, da je za izdelavo Bio-PDO potrebno 40 % manj energije kot pri izdelkih, ki temeljijo na petrokemikalijah. Cilj podjetja je, da dosežejo 25 % prihodka iz obnovljivih virov. Zato bodo novi materiali zanimivi predvsem za tista podjetja, ki kupujejo take materiale zaradi strahu pred pomanjkanjem surovin ali zaradi okoljevarstvenih vidikov.

Sposobnosti in predelovalne lastnosti novih materialov so tako dobre ali celo boljše od petrokemičnih materialov. Sorona ima zna-

čilnosti, podobne PBT (polibutilen tereftalat). Material je trden in tog ter primeren za izdelavo bleščečih površin, zaradi česar se ga lahko uporablja pri izdelavi avtomobilskih delov, električnih in elektronskih sistemov, pa tudi potrošnega blaga. Sorona je izdelana s polimerizacijo Bio-PDO in tereftalatne kisline (TPA) ali dimetila tereftalata (DMT). Tudi Hytrel se lahko uporablja za izdelavo sestavnih delov v avtomobilski industriji. Že obstoječi in novi Hytrel sta sestavljena iz polimernih verig, ki vsebujejo mehke in trde segmente. Novi Hytrel bo vseboval mehke segmente, ki temeljijo na biopolioleu. ■

www.plastics.dupont.com

ERTACETAL® – POLIOKSIMETILEN – POM

Termoplast polioksimetilen (POM) v obliki palic, cevi in plošč med drugim proizvaja tudi podjetje QUADRANT Engineering Plastic Products iz Tieltuja, v Belgiji. V Sloveniji ga je mogoče dobiti pri pooblaščenem distributerju podjetju SENATOR, d. o. o.

Razpoznavni sta kopolimerna (POM C) in homopolimerna (POM H) acetalna kvaliteta.

Glavne lastnosti materiala ERTACETAL® so:

- visoka mehanska trdnost, togost in trdota
- velika prožnost
- dobra odpornost proti lezenju
- visoka udarna trdnost, tudi pri nizkih temperaturah

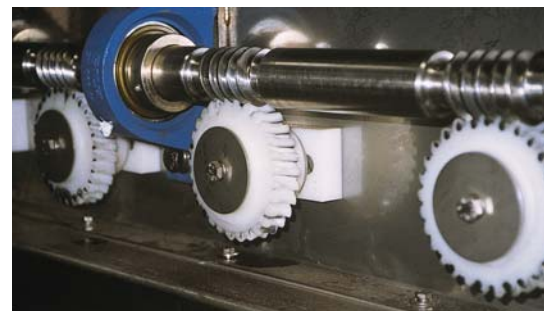
- zelo visoka dimenzijska stabilnost (nizka stopnja absorpcije vode)
- dobre drsne lastnosti in odpornost proti obrabi
- dobre elektroizolativne in dielektrične lastnosti
- fiziološka neoporečnost (dovoljen stik z živili)
- ni samougasljiv

Možnosti uporabe materiala ERTACETAL® so:

- zobniki z majhnim modulom
- odmikala
- visokoobremenjeni ležaji in valjčki
- nastavki za ventile
- vzmeti in zaskočne vezi
- vse vrste dimenzijsko stabilnih preciznih delov v gradnji strojev in naprav
- izolacijski deli v elektrotehnik
- deli, ki nenehno delujejo v vodi pri temperaturi 60–80 °C (ERTACETAL® C)

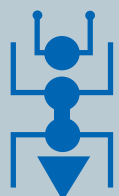
ERTACETAL® je izjemno primeren za obdelavo na avtomatskih stružnicah in ga zelo priporočamo za izdelavo preciznih strojnih delov.

ERTACETAL® C (POM C) je na razpolago v naravno beli, črni, modri, rjavi, zeleni, sivi, oranžni, rdeči in rumeni barvi. Je



Polžni transporter

kopolimerna kvaliteta. Poleg standardnega programa naravno belega in črnega ERTACETALA® C je na voljo tudi serija zgoraj navedenih posebnih barv, vse pa so atestirane pri organizaciji *Food and Drug Administration* in imajo dovoljen stik z živili oziroma so fiziološko neoporečne. ERTACETAL® C se v primerjavi z ERTACETALOM® H bolje obnese v pogojih hidrolize, močnih baz in toplotno-oksidativne razgradnje. ERTACETAL® H je na voljo v naravno beli in črni barvi ter je homopolimerna kvaliteta (POM H). Nudi večjo mehansko trdnost, togost in trdoto, boljšo odpornost proti lezenju, pa tudi nižjo stopnjo toplotne razteznosti in boljšo odpornost proti obrabi kot acetalni kopolimer. ■



SENATOR

Trgovina, posredništvo in zastopstva d.o.o.

Tehnična plastika za strojno obdelavo

Informacije in naročila na:

tel. 01/549 27 49, faks: 01/549 27 50

E-pošta: info@senator.si

spletna stran: www.senator.si, vaš kontakt: Ksenija Kresnik Conič

Za popolnost vaših strojnih delov

– napredna tehnična plastika:

- okrogle polne palice
- plošče
- debelostenske cevi za struženje, rezkanje in vrtanje

strojgradnja

vzdrževanje

orodjarstvo

izvrstni materiali za:

- zobnike
- ležaje
- drsne površine
- puše ...

Katalogi in svetovanje – brezplačno!